

### Termékleírás

A STANDARD PLUS egy olyan szálkeverék, amely sodort, fibrillált poliolefin szálból, alkáliálló üvegszálból és karbon szálak keverékéből áll szerkezeti betonok erősítéséhez.

A **poliolefin szál** speciális, érdes felülete biztosítja a hatékony lehorgonyzást a betonban, valamint a gyors háromdimenziós száeloszlást a bekeverési folyamatban. A beton ezáltal megnövekedett műszaki paraméterei a statikai számításoknál figyelembe vehetők.

A betonba kevert **szénszál** (karbonszál) elsősorban nagy szakítószilárdságával és -rugalmassági modulusával és korrózióállóságával javítja az épített szerkezet minőségét.

A karbonszál és az **üvegszál** acélközeli szakítószilárdságának köszönhetően a szálak bekeverésével a nyers zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkenthetők.

Lényegesen javul a nyers beton állékonysága, roskadással szembeni érzékenysége, rostmentes felületet ad. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai és végleges mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés

### Felhasználási terület

- kis terhelésű ipari padlók
- térbeton

### Adagolás

1,5 kg/m<sup>3</sup>

### Fizikai tulajdonságok

#### POLIMERSZÁL

Anyaga:	tiszta poliolefin
Alak:	sodort, fibrillált
Sűrűség:	0,91 g/m <sup>3</sup>
Hossz:	19 mm
Szín:	fehér
Húzószilárdság:	300 - 350 N/mm <sup>2</sup>
Rugalmassági modulus:	≈ 4900 N/mm <sup>2</sup>
Lágyulási pont:	≈ 150 °C
Fólia Vastagság:	≈ 30 μm

#### KARBONSZÁL

Elemi szálátmérő:	8 μm
Szakítószilárdság:	min. 2000 N/mm <sup>2</sup>
Sűrűség:	≈ 1,75 g/cm <sup>3</sup>
Hőállóság:	éghetetlen
Szálhossz:	12 mm

#### ÜVEGSZÁL:

Anyag:	98 % tisztaságú AR-üveg
Elemi szálátmérő:	10 - 30 μm
Sűrűség:	2,6 g/cm <sup>3</sup>
Hossz:	átl. 12 mm (2-45 mm folytonos eloszlásban)
Szakítószilárdság:	min. 2000 N/mm <sup>2</sup>
Rugalmassági modulus:	72 GPa
Lágyulási pont:	840 °C

Tárolás: időjárástól védett helyen  
Felhasználható: korlátlan ideig

### Felhasználás:

Központi keverőtelepen, kézi keverőbe és mixerkocsi dobjába egyaránt adagolható. Működésben lévő keverőbe vagy a helyszínen a betonnal megtöltött mixerbe a forgódob mozgása közben adagoljuk. Soha ne az üres dobba, vagy keverőbe rakjuk! A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

**A szálkeverék 1,5 kg-os egységekben kerül forgalomba. Az egységcsomagokban a szálkeverék koponensei (karbonszál, üvegszál, polimerszál) nincsenek homogenizálva, ezért a csomagokat felbontani nem szabad, mindig a teljes csomagot kell a keverődobba adagolni. A szálkeverék a keverődob forgása közben homogenizálódik.**

Keverési idő keverőgépek esetén általában változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc, maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben a szálak elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósítót szert kell használni, sohasem vizet!

A szakszerű felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!

### Csomagolás

1,5 kg/papírszák  
12 db/ karton

### Garancia

Az Avers Fiber kft- nek nem áll módjában ellenőrizni az STANDARD PLUS szál felhasználásának módját és az azzal gyártott termékek minőségét. Ezért felelőséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

### Gyártó Magyarországi forgalmazó

Avers Fiber Kft.  
2541 Lábatlan,  
Rákóczi út 286.  
+36 30 211 3807  
avers@avers.hu  
www.avers.hu