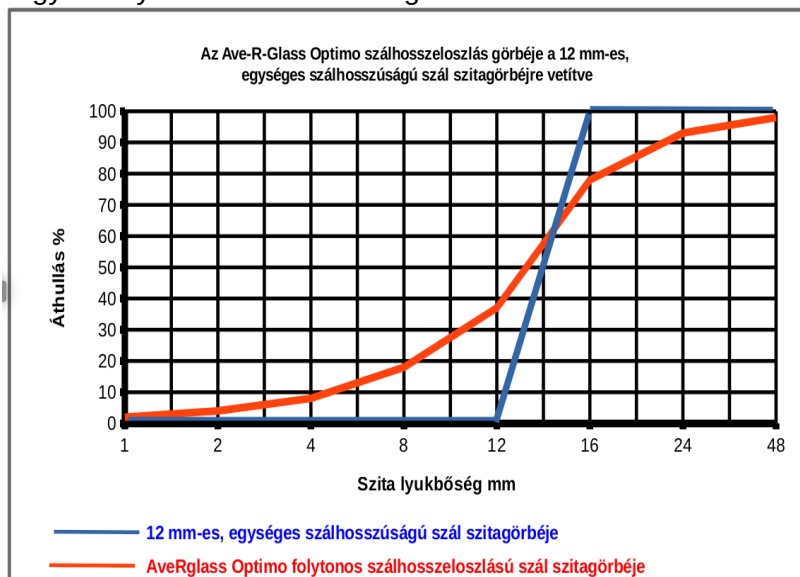


AVE-R-GLASS OPTIMO alkáliálló üvegszál vagdalék szálbetonhoz

A TERMÉK LEÍRÁSA: Az AVE-R-GLASS OPTIMO alkáliálló (AR) üvegből készült üvegszál a mikroszálak egy új generációjának terméke szálbetonhoz, szálerősítésű betonhoz. Szálhossza folytonos elrendezésű, alkalmazkodva az optimális kővázszerkezethez, eltérően a hagyományos fix szálhosszúságú termékektől.



A szál szakítószilárdsága az acéléval vetekszik. A szálak bekeverésével zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkenthetők, lényegesen javul a nyers beton állékonysága, rokadással szembeni érzékenysége, rostmentes felületet ad. Víz alatti betonozáskor, lőtt-beton készítéskor csökkenti az anyagvesztést. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés.

(Szimbolikus ábra)

MŰSZAKI ADATOK:

Összetétel:	98 % tisztaságú AR-üveg
Elemi szálátmérő:	10 - 30 μ m
Szakítószilárdság:	min. 2000 N/mm ²
Rugalmasági modulus:	72 GPa
Sűrűség:	2,68 g/cm ³
Hőállóság:	lágyulási pont kb 840 °C
Anyagszükséglet:	0,9 kg/m ³ nyers zsugorodási repedés megelőzésére min.4,0 kg/m ³ szálerősítésű betonhoz 4,0 – 6,0 kg lőtt betonhoz
Csomagolás:	0,9kg papírban vagy fóliában
Szálhossz:	22 mm átl., (97% 2–45 mm folytonos eloszlásban)
Tárolás:	időjárástól védett helyen
Felhasználható:	korlátlan ideig

FELHASZNLÁSI ÚTMUTATÁS:

Központi keverőtelepen, kézi keverőbe és mixerkocsi dobjába egyaránt adagolható:
Az AVE-R-GLASS OPTIMO papírcsomagolását tépjük fel, és a csomagoló papírral együtt adagolhatjuk. Amennyiben fólia csomagolásban van, a fóliát el kell távolítani.

Működésben lévő keverőbe vagy a helyszínen a betonnal megtöltött mixerbe a forgódob mozgása közben adagoljuk. Soha nem az üres dobba, vagy keverőbe rakjuk! A szál vízzel közvetlenül nem érintkezhet, mert összezsugorodhat. Kerülendő a szál száraz keverékhez adása is, különösen nagyobb dózis esetén (szálerősítésű betonok). A legjobb eredményt a kissé képlékeny keverékhez való adagolásnál érhetjük el. A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

Keverési idő keverő üzemek keverőgépei esetén általában változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc, a maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben az üvegszál elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósítót szert kell használni, sohasem vizet!

A szakszerű felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!