

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

Fibrofor® HIGH GRADE CE

Kiindulási alapanyag

A minőségi betonok készítésének előfeltétele, a vonatkozó szakmai szabályok és szabványok betartása.

Betonreceptúra

Szemszerkezet, cementtartalom, vízadagolás, víz/kötőanyag érték és beton-adalékszerek adagolása változatlan. A szál a beton adalékszerekkel szemben semleges és alkáli álló. A receptúra vonatkozásában mindig az adott ország idevonatkozó előírásai a mértékadók.

Adagolás/száltípus

Az adagolás szerkezeti betonoknál 1kg szál/m³ beton. A szál hossza és a szál típusa a felhasználási terület alapján kerül kiválasztásra. Betonszivattyú használata esetén vagy vasalással kombinált szálbeton konstrukcióknál a High Grade190 szál használható. Egyéb felhasználási területeken a High Grade 380 szál ajánlott.

A statikai számítások a fentitől eltérő adagolási mennyiséget is előírhatnak.

Száladagolás betonüzemben

A szálhozzáadás történhet kézzel vagy egy adagolóberendezés segítségével a homok-kavics keverék felhordásakor a keverőgéphez. A szál csomagolóanyaga (papírcsákó) vízben szétfoszlik, ezért a szállal együtt adagolható.

Szálhozzáadás a mixerbe

A szál az építés helyszínén a mixer keverődobjába is adagolható, a papírcsomagolással együtt.

Keverési idő

A **betonüzemben** a keverési idő a szál hozzáadása ellenére változatlan. A keverési idő végére a szálkötegeknek ki kell nyílniuk és egyenletes eloszlást kell mutatniuk. A speciális betonkeverékek hosszabb keverési időt igényelhetnek.

A betonkeveréket az építési helyszínén, a mixer ürítése előtt még egyszer át kell forgatni a leggyorsabb fordulaton, 1 – 2 perc keverési idővel.

A szálaknak az építési helyszínén a mixerbe való keveréskor minden beton m³ betontöltetere **1 perc keverési időt** kell számítani a legmagasabb fordulatszámra. (Például: 6 m³ betontérfogaton esetén minimum 6 perc keverési idő szükséges.)

A szál hozzáadás következtében a beton területi értéke csökkenhet, ezt folyósítószer hozzáadásával vagy más területi osztály megválasztásával (EN 206-1) kell korrigálni!



Bedolgozás előtt

A százeloszlás ellenőrzése vizuálisan
A kívánt bedolgozási konzisztencia (terülés) ellenőrzése

Bedolgozás

A bedolgozásra vonatkozó szabványi előírások betartása

Lehetséges felület megmunkálások

- Lehúzás léccel vagy vibrógerendával
- Kézi simítás
- Gépi simítás (szárnyas simító)
- Gépi simítás kopóréteg beszórással
- Érdesítés seprűvel
- Bevonatolás és impregnálás

A felület megmunkálására vonatkozó előírások

Lehúzás: nincs különösebb előírás .

Simítás: Időben el kell kezdeni, mert a szálas beton gyorsabban meghúz (függ a beton minőségétől és a külső hőmérséklettől).

Gépi simítás (szárnyas simítóval) Ugyanaz, mint fent!

Gépi felületkezelés koptató réteg beszórásával (Ugyanaz, mint fent!)

Érdesítés seprűvel: A műveletet időben, még a friss betonon kell elkezdni, s csak műanyag seprű használható.

Bevonatolás és impregnálás: A megkeményedett betonfelület előkészítése homok- vagy golyószórással. Az anyagszállító előírása szerint az alapozó majd a fedőréteg felhordása.

Kizsaluzási határidők

EN206-1 szabvány szerint. A szálbeton a korai fázisban gyors szilárdságnövekedést mutat és ezért többnyire (minimális nyomószilárdság elérése) a kizsaluzás időpontja előbbre hozható.

Utókezelés

A betonfelület elkészülte után azonnal, előírás szerint elvégzendő!
Javasolt a kipárolgásvédőszer használata!

A Fibrofor magyarországi
forgalmazója:



AVERS Fiber KFT.
Rákóczi u. 286
H-2541 Látatlan,
Tel: +36 (33) 463771
Fax: +36 (33) 362462
avers@avers.hu
www.avers.hu



Brugg Contec AG
Gübsenstrasse 80
CH-9015 St. Gallen
Tel +41 71 466 12 12
Fax +41 71 466 12 10
info@bruggcontec.com